



2022/23 - 5261M3

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Ступінь вищої освіти	Магістр/Мас
Строк навчання	1 рік 4 місяці роки і місяці
Вступ на основі	ОС "бакалавр" зазначається

Технології машинобудування

Форма навчання _____ заочна

І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Жовтень				Листопад					Грудень					Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень					
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48		
Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	К	К	НС	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	К	К	К	К	К		
П	П	КА	КА	КА	КА	КА	КА	КА	КА	КА	КА	КА	Т	С	С	К	К	К	НС	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	К	К	К	К	К			

Т – теоретичне навчання
(самостійна робота);
С – екзаменаційна сесія;

НС – настановна сесія;
П – практика;
К – канікули;

КА – Кваліфікаційна атестація.

П. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тиждні

III. ПРАКТИКА

IV. КВАЛІФІКАЦІЙНА АТЕСТАЦІЯ

Екзаменаційна сесія	Настановна сесія	Практика	Кваліфікаційна атестація		Канікули	Разом
			кваліфікаційний екзамен	виконання кваліфікаційного проекту (роботи) та захист		
4	2	0	0	0	13	52
0	0	6	0	11	0	17

Назва практики	Семестр	Тижні
Практика	3	6

Назва навчальної дисципліни	Форма кваліфікаційної (екзамен, кваліфікаційна робота))
Кваліфікаційна атестація	Кваліфікаційна робота

[illegible]

1. Обов'язкові компоненти освітньої програми

Цикл загальної підготовки

в іншомовного наукового спілкування	22		1			3	90	10	0	0	10	80							0
та організація наукових досліджень	27	1				3	90	12	6	0	6	78							6
Усього						6	180	22	6	0	16	158							

Цикл професійної підготовки

технологічна практика	27		3			9	270	0	0	0	270								
іна атестація	27	3				21	630	0	0	0	630								
целювання та аналіз технологічних процесів	27	2				3	90	12	6	0	78								
альні методи досліджень міцності та надійності	27	1				5	150	22	10	6	128								
я технологічного оснащення на базі CAD-систем	27	1		1		6	180	16	10	0	164								
робки спеціальних деталей	27	2		2		6	180	16	10	0	164								
дності та надійності машин	27	2				3	90	12	6	0	78								
иттєвим циклом виробів на базі PLM-систем	27	2				3	90	12	6	0	78								
спеціального ріжучого інструменту на базі CAD-	27	1				4	120	18	6	6	102								
Усього						60	1800	108	54	18	36	1692							

2. Вибіркові компоненти загальної та професійної підготовки освітньої програми

[illegible][illegible]

Дисципліни	Семестр	Години	Примітка:	Директор МННІ С.І. Сербін	Проректор з НІПР Нач. навч. відділу
				Гарант освітньої програми О.П. Шумілов	
				Зав. кафедрою М.Р. Ткач	